

ZERTIFIKAT

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

2499 – CPR -0113146-00-01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), wir hiermit erklärt, dass alle Vorschriften, welche die Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes betreffen, werden, wie im Anhang ZA der harmonisierten Norm beschrieben, entsprechend dem System 2+ angewendet und die Werkseigene Produktionskontrolle erfüllt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen. Die akkreditierte und notifizierte Stelle, ZDH-ZERT GmbH, Ennemoserstraße 10, 53119 Bonn (NB-Nr. 2499) hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der Werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktionskontrolle durch.

GÖCKEMEYER **Metallbau GmbH**

Hersteller: Göckemeyer Metallbau GmbH
Dreskenkamp 17
49179 Ostercappeln-Venne

Herstellwerk(e): wie vorstehend genannt

Harmonisierte Norm: EN 1090-1:2009 + A1:2011

Produkt(e): Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

Deklarationsmethoden: ZA 3.2 bis ZA 3.5 (Verfahren 1, 2, 3a und 3b) nach EN 1090-1

Herstellungsumfang: - Produktion: Scheren-Lochen-Formgeben, Schweißen und mech. Verbinden

Gültigkeitsbeginn: 21.01.2014

Nächste Überwachung: 20.01.2015 (Vor-Ort-Inspektion)

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der Werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im/in dem/den Werk(en) nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zur nächsten laufenden Überwachung.

Bemerkungen: Zu diesem Zertifikat gehört/gehören das/die Schweißzertifikat/e:
SCH 0113146-00-01

Ausstellungsort/ - datum: Bonn, den 30.01.2014



Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle

ZDH ZERT

DAKKS

Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16013-01-00

ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. 2499 – CPR -0113146-00-01 über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

GÖCKEMEYER **Metallbau GmbH**

Hersteller: Göckemeyer Metallbau GmbH
Dreskenkamp 17
49179 Ostercappeln-Venne

Herstellwerk(e): wie vorstehend genannt

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2011-10
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

Ausführungsklasse: Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 111 – E - Lichtbogenhandschweißen
135 – MAG – Metall-Aktivgasschweißen
141 – WIG – Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoff(e): S235, S275, S355 nach EN 10025-2
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088

**Verantwortliche
Schweißaufsicht:** Viktor Domaschkin geb. 24.12.1985
Metallbauermeister und Schweißfachmann/ IWS (DVS/ IIW)

Vertreter: Martin Göckemeyer geb. 03.03.1975
Schweißfachmann/ IWS (DVS/ IIW)

Bemerkungen: Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

Gültigkeitsbeginn: 21.01.2014


Nächste Überwachung: 20.01.2015 (Vor-Ort-Inspektion)

Zertifikats- Registrier- Nr.: SCH 0113146-00-01

Ausstellungsort/ -datum: Bonn, den 30.01.2014



Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsremiums



Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle

ZDH

ZERT